

27.09.2023
Група 2М-1
Урок 23-24

**Тема. ШТОВХАЮЧІ І ТЯГНУЧІ СИСТЕМИ УПРАВЛІННЯ
МАТЕРІАЛЬНИМИ ПОТОКАМИ У ВИРОБНИЧІЙ ЛОГІСТИЦІ**

Мета: ознайомитися з особливостями різних систем управління матеріальними потоками у виробничій логістиці

Опрацювання конспекту лекцій стор. 62-69

Виконайте тестові завдання: дайте відповіді на питання (2 бали + 1 бонус)

1. В основі якої мікрологістичної системи лежить виявлення і запобігання виникненню „вузьких місць”?

- a) KANBAN;
- b) MRP-I;
- c) OPT;
- d) MRP-II.

2. На основі поєднання яких концепцій було створено мікрологістичну систем у OPT?

- a) DDT і RP;
- b) JIT і DDT;
- c) RP і JIT;
- d) QR і RP.

3. Системи організації виробництва, в яких всі деталі та компоненти подаються на наступну технологічну стадію з попередньої по мірі необхідності відносяться до:

- a) тягнучих систем;
- b) розподільчих систем;
- c) інтегрованих систем;
- d) штовхаючих систем.

4. Які із названих систем належать до штовхаючих мікрологістичних систем?

- a) MRP-II;
- b) KANBAN;
- c) MRP-I;
- d) OPT.

5. Традиційна концепція організації виробництва підходить для умов ринку:

- a) рівноваги;
- b) монополістичної конкуренції;
- c) покупця;
- d) продавця.

6. В основі якої мікрологістичної системи є спеціальна картка?

- a) MRP-I;
- b) OPT;
- c) MRP-II;
- d) KANBAN.

7. Системи організації виробництва в яких всі деталі та компоненти подаються з попередньої технологічної операції на наступну відповідно до попередньо розробленого виробничого графіка належать до:

- a) тягнучих систем;
- b) розподільчих систем;
- c) інтегрованих систем;
- d) штовхаючих систем.